

Richtwerte-Tabelle 3-Shape.

	Zirkon		NEM + Titan		PMMA	Wachs	E.max	PEEK
	Stumpf	Abutment	Stumpf	Abutment				
Passungsparameter	0,01	0,01	0,05	0,05	0,07	0,01	0,01	0,03
Zementspalte	0,04	0,01	0,06	0,06	0,07	0,04	0,04	0,04
Passungsp. - Höhe	1							
Übertragungsbreite	0,2							
Fräserradius	0,6	0,5	0,75	0,75	0,6	0,5	0,6	1
Abst. Fräserkorrektur	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Wandstärke	0,6	0,6	0,35	0,35	0,5	0,35	0,5	0,6
Wandhöhe	1							
Randstärke	0,2		0,15	0,15	0,15	0,2	0,25	0,15
Randwinkel	75°		75°		75°	75°	75°	75°
Schenkellänge	0,1		0,1		0,1	0,1	0,1	0,1
Zusätzliche Werte		Zirkon auf Zirkon	Zirkon auf Impl. Brücke / Klebebasis (gescannt)	NEM auf Klebebasis	Indiv. Abutment + Kappe (Zirkon / PMMA)			
	Passungsparameter	0	0,1	0,04	0 2°			
	Zementspalt	0	0,015	0,04	0,02			
	Fräserradius	0,5	0,5	0,5	0,5			