

## Richtwerte-Tabelle ExoCAD.

	Zirkon				NEM + Titan		PMMA	Wachs	E.max
	Stumpf	Abutment	Ti-Abutment+Kappe*	Zr-Abutment+Kappe*	Stumpf	Abutment			
Minstdicke	0,6	0,6	0,6	0,6	0,4	0,4	0,5	0,35	0,6
Zementspaltdicke	0,05	0,0	0,04	0,02		0,055	0,05	0	0,05
Beginn ZS	1	0	1	1	0,4	1	1	1	1.3
Ende ZS	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Zus. Abstand axial	0	0	0	0	0,065	0	0	0	0.02
Zus. Abstand radial	0	0	0	0	0,065	0	0	0	
Horizontaler KR	0,2	0,2	0,2	0,2	0,15	0,15	0,2	0,2	0,2
Angewinkelter KR	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Winkel	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Vertikaler KR	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Verbindungsquerschnitt	9	9	9	9	9	9	9	9	9
Nicht ausblocken	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Fräserdurchmesser	1		1	1	1,5		1	1	1

Zirkon auf Zirkon: ZP 0,01 (muss anat. Reduziert angelegt werden) zusätzlicher Abstand axial -0,02 / radial -0,02  
(Zirkon - Abutment gesannt)

\*bei 1-phasiger Herstellung (Konstruktion von Abutment & Kappe in einem Schritt)